

FAHRERLOS



Fahrzeugart

■ Gabelhochhubwagen

- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

Anwendungsbeispiel GTP Schäfer

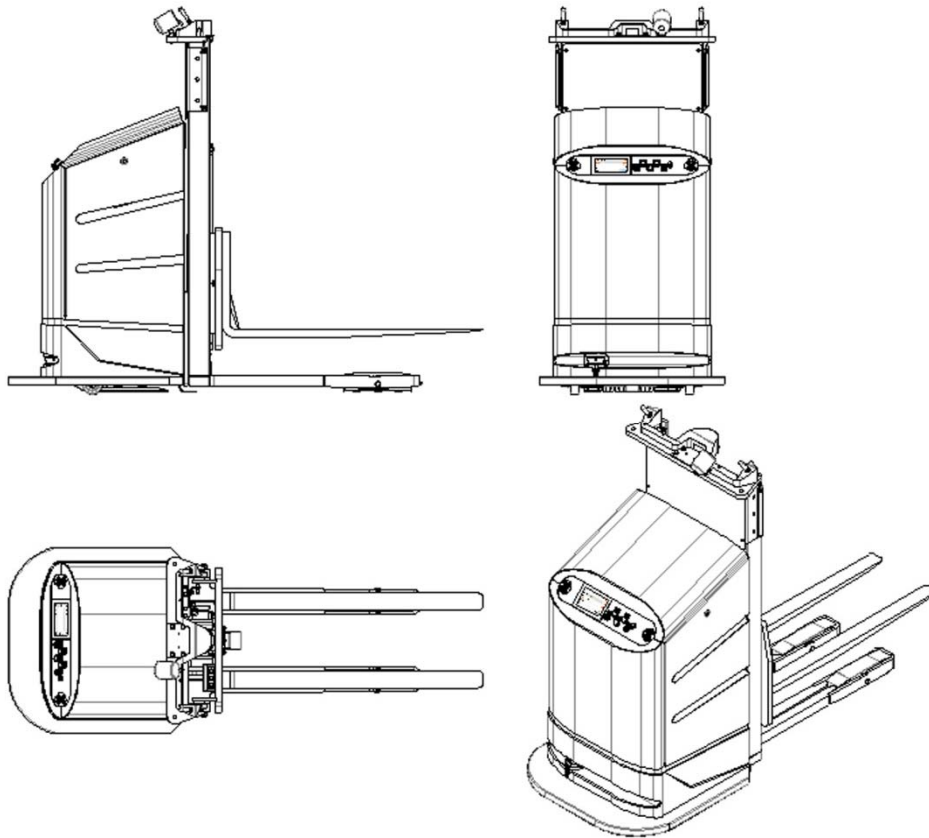
GTP Schäfer stellt exotherme und isolierende Speisereinsätze für die Spritzgussindustrie her. An seinem Standort in Grevenbroich hat MLR ein Fahrer-loses Transportsystem (FTS) realisiert, das Paletten mit Halbfertigteilen von der Produktion ins Lager transportiert sowie die Misch- und Packplätze mit Rohstoffen und Verpackungsmaterialien versorgt.

Sobald eine Palette mit Roh- oder Halbfertigteilen über eine Rollenbahn eintrifft, meldet der Belegsensor dem Leitsystem den Platz als belegt und es wird ein Transportauftrag ausgelöst. Ein fahrerloses Transportfahrzeug (FTF) nimmt die Palette sodann eigenständig am Übergabeplatz auf und transportiert sie zur Zielstation.

Die Koordination und Steuerung der Fahrzeuge übernimmt das MLR-eigene Steuer- und Leitsystem LogOS. LogOS wickelt die Transportaufträge ab, verwaltet die Fahrzeuge und übernimmt das Energiemanagement. Bei Bedarf schickt es die Fahrzeuge zur Batterieladestation, wo sie über Bodenkontakte automatisch nachgeladen werden.

Darüber hinaus steuert LogOS zwei Schnellauftore, die sich selbständig öffnen, sobald sich ein Fahrzeug nähert und nach Durchfahrt sofort wieder schließen.

Technische Daten



Phoenix RH-1,0 Mr

Länge	2.255 mm
Breite	884 mm
Höhe	1.823 mm
Bodenfreiheit	30 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Tragfähigkeit	max. 1.000 kg
Eigengewicht (mit Batterie)	960 kg
Geschwindigkeit	Vorwärts: 1,6 m/s Rückwärts: 1,2 mm/s
Batterie	LiFePO4 24 V / 200 Ah
Schutzeinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, 2 x Nothalt-Taster am Vorderbau, umlaufender Bumper am Vorderbau
Bestimmungsgemäße Lasten	Rohmaterial zur Herstellung von Speisern Halbfertig-/Fertigprodukte auf Euro-, Einweg- und Kunststoffpaletten Abmessungen: max. 1.300 x 1.300 x 1.500 mm (L x B x H) Gewicht: max. 1.000 kg, max. 1 Ladeinheit pro Transport