Phoenix KGLT-1,0 Mr



Fahrzeugart ☐ Gabelhochubwagen ☐ Hochhubstapler ☐ Radarmstapler ☐ Schubmaststapler □ Spreitzenstapler ☐ Deichselstapler ☐ Teleskopgabelstapler ☐ Seitenschubstapler ☐ Schmalgangstapler ☐ Hochregalstapler □ Schlepper ☐ Unterfahrschlepper ☐ Plattformwagen ■ Sonstige Sonderausstattung

- ☐ RFID-/Barcodeleser ☐ Wiegevorrichtung
- □ Dosiervorrichtung
- □ Rollenbahn
- □ Bandförderer

■ Kettenförderer

- ☐ Flexible Lastaufnahme
- □ Deckelheber
- ☐ Dualer Betrieb
- ☐ Edelstahlfahrzeug
- ☐ Reinraumfahrzeug
- □ Outdoorfahrzeug
- ☐ Schwerlastfahrzeug
- □ Sonstige

Anwendungsbeispiel **Porsche**

Bei Porsche verbinden 14 magnetgeführte fahrerlose Transportfahrzeuge die automatischen Lagerbereiche mit der Produktion.

Die Fahrzeuge des Typs Phoenix KGLT-1,0 M bringen Normalpaletten und Gitterboxen vom Hochregallager zu den insgesamt 21 Übergabestationen. Sie sind mit zweisträngigen Kettenförderern ausgestattet, die die Lasten über eine Verschiebeeinrichtung von der Übergabestelle aufnehmen.

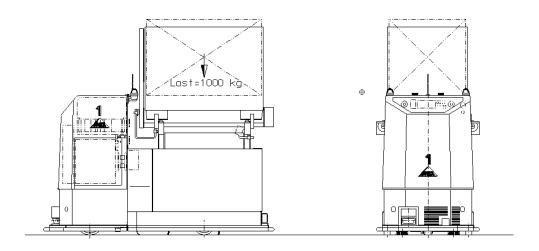
Die MLR eigene Leit- und Steuersoftware übernimmt die gesamte Fahrzeug-, Auftrags- und Fahrkursverwaltung. Sie steuert darüber hinaus die Förderer und die Gebäudetechnik, inkl. der Brandschutztüren.

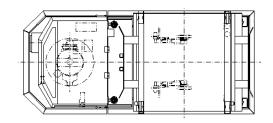
Zusätzlich verwaltet LogOS die in den Fahrzeugen eingesetzten Batterien. Sobald eine Batterie geladen werden muß, steuert das Fahrzeug eine Batteriewechselstation an. Die leere Batterie wird automatisch herausgezogen, per Regalbediengerät in ein Regalfach eingelagert und der Ladevorgang wird selbständig gestartet. Gleichzeitig wird eine aufgeladene Batterie entnommen und automatisch in das wartende Fahrzeug eingesetzt.



Ein Unternehmen der ROFA INDUSTRIAL AUTOMATION GROUP

Technische Daten





Phoenix KGLT-1,0 Mr

Abmessungen (L x B x H)	2.410 x 1.080 x 2.150 mm
Traglast	1.000 kg
Bodenfreiheit	30 mm
Antrieb	48 V/1,2 kW DC
Geschwindigkeit	1,6 m/s
Bremse	Magnet-Haltebremse
Fahrwerk	3-Rad Fahrzeug; vorne: Radnabenantrieb, hinten: Lasträder und Messräder
Last	Normalpaletten, Gitterboxen
Lastaufnahmemittel	Kettenförderer
Positioniergenauigkeit	+/- 10 mm
Energiekonzept	Bleibatterie 48 V/240 Ah
Batterieladung	automatisch
Datenübertragung	Breitbandfunk
Navigation	Magnet
Sicherheitseinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, Schaltleisten umlaufend

