

**FAHRERLOS**



## Fahrzeugart

- Gabelhochhubwagen
- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige**

## Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer**
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

## Anwendungsbeispiel ELSA-MIFROMA

Die ELSA-MIFROMA Gruppe ist spezialisiert auf die Herstellung und Verpackung von Milchprodukten. Der schweizer Marktführer verarbeitet in seiner größten Molkerei in Estavayer-le-Lac jährlich 269 Millionen Kilo Milch.

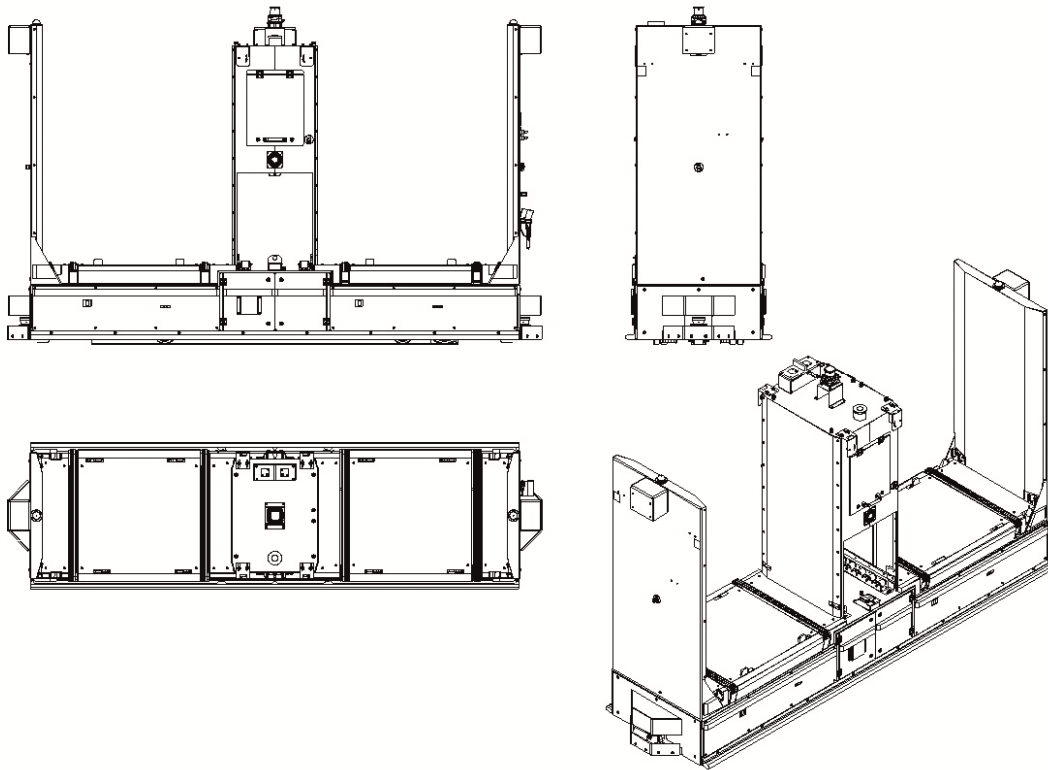
MLR hat die bestehende FTS-Anlage in Estaver-le-Lac ausgetauscht und modernisiert. Bei den 15 Bestandsfahrzeugen wurde ein komplettes Re-engineering durchgeführt. Dazu wurden die Fahrzeuge vollständig deinstalliert, die elektrischen und elektronischen Komponenten demontiert und geprüft, Antriebseinheiten mit Reglern, Navigation und Fahrzeugrechner neu aufgebaut. Zusätzlich lieferte MLR zwei baugleiche Neufahrzeuge.

Die 17 fahrerlosen Sonderfahrzeuge transportieren Paletten mit Molkereiprodukten. Sie sind jeweils mit einem doppelten Kettenförderer ausgestattet, mit dem sie die an einer 600 mm hohen Fördertechnik bereitgestellten Paletten selbständig aufnehmen.

Die flächenbeweglichen 4-Radfahrzeuge haben vorne und hinten je zwei Fahr- und Lenkeinheiten. Damit lassen sich auch in engen Umgebungen Quer- und Diagonalbewegungen durchführen.

Die Anlage ist so konzipiert, dass pro Stunde bis zu 300 Transporte durchgeführt werden können und sie rund um die Uhr, 24 Stunden täglich, an sieben Wochentagen und 365 Tagen im Jahr in Betrieb ist.

# Technische Daten



## Phoenix K-2,0 Lr

Länge	3.940 mm
Breite	1.075 mm
Höhe	2.479 mm
Eigengewicht	2.170 kg mit Batterie
Tragfähigkeit	2.000 kg
Bodenfreiheit	30 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Geschwindigkeit	1,5 m/s vorwärts und rückwärts
Antrieb	48 V/1,2 kW (2 x RNA 27)
Last	Europaletten mit und ohne Containeraufnahme Abmessung: 1.245 x 855 x 1.750 mm Gewicht: 2 x 1.000 kg
Energiekonzept	Li-Ion-Batterie 44,4V/280Ah
Sicherheitseinrichtungen	Schaltleisten seitlich; Laserscanner vorne und hinten; Nothalt-Taster vorne, hinten und seitlich; Revisionsschalter