

# Phoenix AH-1,0 Lr

**FAHRERLOS**



## Fahrzeugart

### ■ Gabelhochhubwagen

- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

## Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug

### ■ Verstellbare Gabelzinken

## Anwendungsbeispiel Volkswagen Presswerk

Volkswagen hat am Standort Wolfsburg die Ver- und Entsorgung der Behälter in den Pressstraßen mit Hilfe eines Fahrerlosen Transportsystems (FTS) automatisiert.

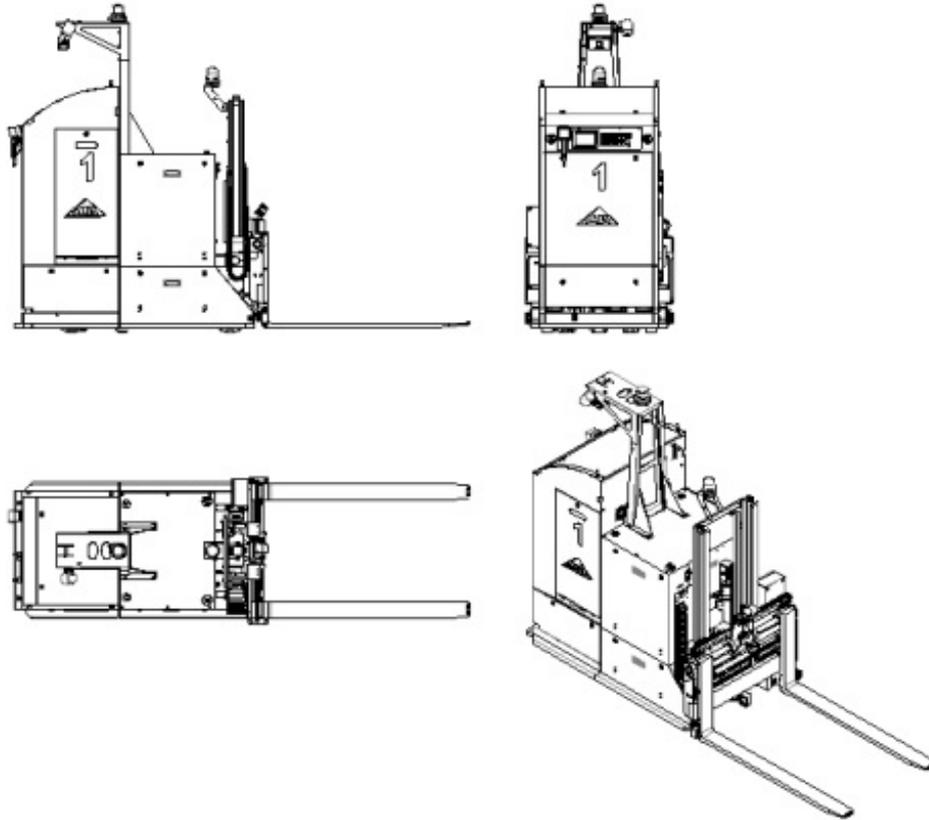
Über einen stationären Bedienterminal fordern die Mitarbeiter an den einzelnen Arbeitsstationen einen Transport an. Anschließend kommt ein fahrerloses Transportfahrzeug (FTF), nimmt die vollen Behälter selbständig von der Übergabestation auf und stellt sie hintereinander in eigens dafür eingerichtete Lagergassen ab.

In der Lieferzone übernehmen die automatisch fahrenden Fahrzeuge leere Behälter und transportieren diese in die für den Behältertyp vorgesehene Lagerbereich und bauen dort selbständig ein Blocklager auf.

Um auch kleinere Teile ohne Adapterplatte transportieren zu können, lassen sich die Gabelzinken bei den 2,8 t schweren Gegengewichtsstaplern seitlich verstellen.

Die Steuerung der Anlage übernimmt die MLR-eigene Steuer- und Leitsoftware LogOS. LogOS übernimmt ferner das Energiemanagement: Die in den Fahrzeugen eingesetzten Lithium-Eisen-Phosphat-Batterien sind schnellladefähig, verbleiben im Fahrzeug und werden über Bodenkontakte automatisch nachgeladen. Darüber hinaus haben sie ein geringeres Gewicht, können zwischengeladen werden, haben kurze Ladezeiten und eine lange Lebensdauer.

# Technische Daten



## Phoenix AH-1,0 Lr

Länge	3.317 mm
Breite	1.070 mm
Höhe	2.400 mm
Bodenfreiheit	35 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Tragfähigkeit	max. 1.000 kg
Eigengewicht (mit Batterie)	2.800 kg
Geschwindigkeit	Vorwärts: 1,5 m/s Rückwärts: 0,6 mm/s
Batterie	Li-Ion 44,4 V / 280 Ah
Schutzeinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, je 2 x Nothalt-Taster vorne und hinten, Schaltleisten vorne und jeweils seitlich
Bestimmungsgemäße Lasten	Karosserieteile in verschiedenen Gestellen und Behältern Abmessungen: max. 1.800 x 1.200 x 1.700 mm (L x B x H) Gewicht: max. 1.000 kg, max. 1 Ladeinheit pro Transport