

**BSS Bohnenberg GmbH**  
Ahrstraße 1 - 7  
42697 Solingen | Germany  
Tel. +49 (0) 212. 23 56 - 0  
Fax +49 (0) 212. 23 56 - 119  
mail@bss-bohnenberg.de  
www.bss-materialflussgruppe.de

**BSS Bohnenberg GmbH**  
Niederlassung Ilmenau  
Langwiesener Straße 8  
98693 Ilmenau | Germany  
Tel. +49 (0) 36 77. 84 42 84  
Fax +49 (0) 36 77. 84 10 45

**BSS Polska Sp. z o.o.**  
ul. Długa 1-3  
41-506 Chorzów | Polska  
Tel. +48 (0) 32. 34 92 99 9  
Fax +48 (0) 32. 34 92 99 8  
info@bss-polska.pl  
www.bss-polska.pl



# STADA ARZNEIMITTEL AG

FLORSTADT // NEUBAU



# INTRALOGISTIK IN BESTFORM.

SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND!

STADA wurde 1895 in Dresden als Genossenschaft der Apotheker gegründet und ist die Abkürzung für Standardarzneimittel Deutscher Apotheker.

Als einer der weltweit führenden Generika-Hersteller bietet STADA seit über hundert Jahren preisgünstige und qualitativ hochwertige Arzneimittel und Gesundheitsprodukte an.

Bekannte Produkte sind, neben den umsatzstarken Generika Paracetamol Stada und Lactulose Stada, Apo-Go (Parkinsonmittel), Grippostad-C (Kombinationspräparat für Erkältungskrankheiten), sowie Ladival (Sonnenschutzmittel) und Mobilat (Schmerz- und Wundbehandlung).

In Florstadt befindet sich das zentrale Distributions- und Servicezentrum des Konzerns, welches 2009 errichtet wurde.

## NEUES DISTRIBUTIONSZENTRUM FÜR ARZNEIMITTEL



Rund 130 Mitarbeiter beschäftigt STADA in Florstadt. Weltweit beläuft sich die Zahl auf über 7 000.

Das starke Wachstum der vorangegangenen Jahre und die deutliche Ausweitung des Artikelspektrums waren die Hauptgründe für die STADA Arzneimittel AG, bereits im Jahr 2005 erste grundsätzliche Überlegungen zu einer Neuordnung der Logistikprozesse anzustellen.

Als Kernziel wurde die Konzentration aller Kommissionier- und Versandtätigkeiten in einem neu zu errichtendem Distributions- und Servicezentrum an einem zentralen Standort in unmittelbarer Nähe zum Stammsitz im Wetteraukreis definiert.

Nach Abschluss der Detailplanung ging 2007 die BSS Materialflussgruppe als

Sieger aus dem Auswahlverfahren hervor. BSS überzeugte als erfahrener Generalunternehmer für die Errichtung von Lager-, Transport- und Kommissionieranlagen, insbesondere im Hochleistungsbereich, u.a. durch seine Beiträge zur Gestaltung des Logistikzentrums.

Eine besondere Herausforderung bei der Errichtung der Logistik sowie der Lagerleitebene war das hohe Maß an Sicherheit und Zuverlässigkeit, welches in der Pharmazie unverzichtbar ist.



Das STADA-Distributionszentrum in Florstadt.

## DIE REALISIERUNG

Das Distributionscenter, welches inkl. Rohbau in nur knapp 14 Monaten errichtet wurde, ist 167 m lang, an der breitesten Stelle 87 m breit und bis zu 35 m hoch. Auf einer Grundfläche von rund 9 800 m<sup>2</sup> verfügt es über ein vollautomatisches Hochregallager (HRL) mit vier Gassen und ca. 26 000 Palettenstellplätzen sowie ein zweigassiges automatisches Kleinteilelager (AKL) mit über 36 120 Stellplätzen für Kunststoffbehälter.

Die Besonderheit: Beide Automatiklager verfügen über eigene seitliche Kommissionierkanäle. Diese sind im Paletten-Hochregallager auf drei Ebenen entlang Kommissionierstellen angeordnet. Im AKL hingegen ziehen sie sich rund um den Regalkörper.

Die Kommissionierung im Palettenhochregallager erfolgt nach dem Prinzip Pick-to-Belt mittels Pick-by-Light. Die auf Palette gelagerten Kartons werden auf ein Förderband gesetzt und direkt zum Versand transportiert. Dabei durchlaufen sie ein Scannerportal zur allseitigen Identifizierung. Die richtige Zuordnung der Artikel zu den Aufträgen wird auf diese Weise automatisch sichergestellt.

Die Kommissionierkanäle im AKL verfügen je über eine Pick-by-Light-Anzeige. Die Mitarbeiter kommissionieren die einzelnen Artikel mittels dieser Leuchtanzeigen aus den AKL-Behältern. Die Anzeigen informieren darüber, aus welchem Quellbehälter welche Artikel-

menge entnommen werden muss. Nach Entnahme der angezeigten Artikelmenge quittiert der Kommissionierer am Fach den Vorgang und die Pick-by-Light-Anzeige erlischt. Nach dem letzten Pickvorgang eines Auftrags wird das Auftragsende angezeigt, und der Auftragskarton wird auf die Förderanlage in Richtung nächster Kommissionierzone oder Versand abgeschoben. Die entnommenen Mengen werden nach jedem Pick gebucht und die Nachbefüllung der Artikelkanäle automatisch über die RBG sichergestellt.

Besonderes Augenmerk wurde auch hier auf den Sicherheitsaspekt gelegt. So werden z.B. die Auftragsbehälter in jeder AKL-Zone an einem festen Kommissionierplatz mit integrierter Kontrollfunktion befüllt, um Fehlbestückungen auszuschließen. Zudem ist jede Kommissionierzone mit einem Monitor ausgestattet, über den ständig die wichtigsten Angaben zur Auslastung und zum aktuellen Pickvorgang angezeigt werden.

Vor Erreichen der Endstellen im Versand durchlaufen alle Auftragsbehälter in jeder Kommissionierebene eine weitere Feinwaage zur Nachkontrolle.

Das System erlaubt maximal rund 2 000 Auftragskartons pro Stunde zu kommissionieren und schließt Fehlkommissionierungen so gut wie aus. Gesteuert und überwacht wird der Ablauf durch einen Kommissionierleitreechner des Typs BSS-L.



## PROJEKT-ECKDATEN

### AUTOMATISCHES KLEINTEILELAGER

- 2-gassig
- 36 000 Behälterstellplätze
- 69 m lang, 17 m breit und 16 m hoch
- Pick-by-Light-Anlage mit 2 448 AKL-Durchlaufkanälen, 3 090 manuellen Durchlaufkanälen und Fachböden sowie 108 Palettendurchlaufkanälen in 36 Kommissionierzonen
- 1 820 m<sup>2</sup> große Bühne in der Vorzone sowie in den Kommissioniergängen

### HOCHREGALLAGER

- 4-gassig
- 26 000 Palettenstellplätze
- 119 m lang, 33 m breit und 35 m hoch
- 468 Palettendurchlaufkanäle, doppelt tief, in 3 Ebenen
- 1 280 m<sup>2</sup> große Bühne in der Vorzone sowie in den Kommissioniergängen

### KARTON-/BEHÄLTERFÖRDERTECHNIK

- 449 Antriebe
- 2 Kartonaufrichter, 2 Verdeckler, 5 Etikettierer, 3 Umreifer, 2 Brandschutzstore
- 2 Lieferscheindrucker, 5 Sonderpackplätze
- Länge ca. 1 950 m

### PALETTENFÖRDERTECHNIK

- 175 Antriebe
- 2 Heber, 2 Doppelverschiebewagen, 1 Palettenmagazin, 2 Brandschutzstore
- 725 m<sup>2</sup> große Multifunktionsbühne mit 10 Arbeitsplätzen

### KOMMISSIONIERLEISTUNG

- Ca. 2 000 Auftragskartons / Stunde