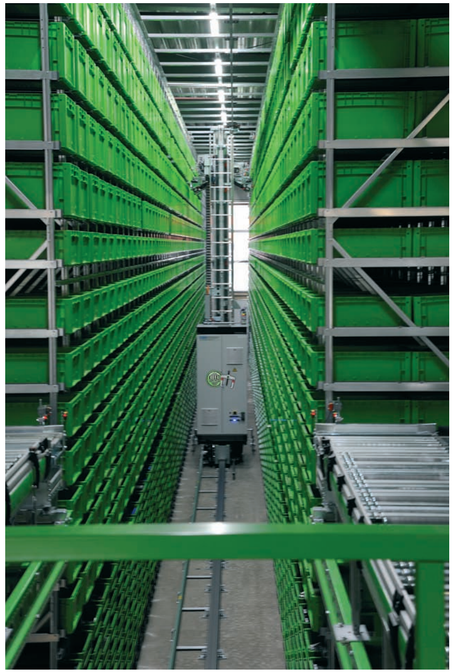
GUT DURCHDACHT

Für den Umzug der AKL-fähigen Artikel hat BSS gemeinsam mit KUKKO und proALPHA spezielle Strategien entwickelt, um die Umzugsphase möglichst wenig zu beeinflussen. Kernfunktionen des LVS sowie die komplette datentechnische Schnittstelle wurden bereits Monate vor der eigentlichen Betriebsverlagerung am Standort Remscheid produktiv genommen, so dass mit Produktivnahme der Anlage in Hilden wesentliche Teile der Lagerverwaltung bereits ihre Feuertaufe überstanden hatten und viele Bediener mit der Bedienung vertraut waren.

Im Zuge der Betriebsverlagerung von Remscheid nach Hilden hat KUKKO nicht einfach nur ein automatisches Kleinteilelager eingeführt, sondern sich mit Hilfe richtungsweisender und zum Teil völlig neu erarbeiteter Prozesse und Funktionen in Lagerverwaltung und Warenwirtschaft als moderne Werkzeugfabrik am zentralen Standort Hilden komplett neu aufgestellt.

Weitere Ausbauten des Logistikzentrums in Hilden sind bereits in Planung



Einblick ins AKL

BSS BOHNENBERG GMBH
Ahrstr. 1 - 7
42697 Solingen | Germany
Tel. +49 212 2356 - 0
Fax +49 212 2356 - 112
mail@bss-bohnenberg.de
www.materialflussgruppe.de

BSS Bohnenberg GmbH
Niederlassung Ilmenau
Langewiesener Straße 8
98693 Ilmenau | Germany
Tel. +49 36 77. 84 42 84
Fax +49 36 77. 84 10 45

BSS Polska Sp. z o.o.
ul. Długa 1-3
41-506 Chorzów | Polska
Tel. +48 32. 34 92 99 9
Fax +48 32. 34 92 99 8
info@bss-polska.pl
www.bss-polska.pl

Ein Unternehmen der ROFA INDUSTRIAL AUTOMATION GROUP
www.rofa-group.com

MATERIALFLUSSGRUPPE
WWW.BSS-MATERIALFLUSSGRUPPE.DE

KUKKO Werkzeugfabrik Kleinbongartz & Kaiser oHG

HILDEN // NEUBAU

INTRALOGISTIK IN BESTFORM
SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND!

INTRALOGISTIK IN BESTFORM.

SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND!

Remscheid – Wiege der Werkzeugindustrie – war bis vor kurzem der zentrale Standort der KUKKO Werkzeugfabrik Kleinbongartz & Kaiser oHG. Die Firmengründer gelten als Erfinder der Werkzeuggattung Abzieher für Anwender in Handwerk und Industrie. Diese praktischen Spezialwerkzeuge nutzen mechanische oder hydraulische Kräfte zum zerstörungsfreien Lösen von Zahnrädern, Kugellagern und ähnlichen Komponenten von Wellen und Achsen in allen Bereichen der Technik.

Das Qualitätssiegel „Made in Germany“ genießt nach wie vor einen exzellenten Ruf. So hat nicht zuletzt das klare Bekenntnis zum Produktionsstandort Deutschland entscheidend dazu beigetragen, dass die KUKKO Werkzeugfabrik weltweit der führende Entwickler und Produzent von Abziehwerkzeugen ist. Seit Gründung im Jahr 1919 setzt das Traditionsunternehmen auf die Kombination von handwerklicher Tradition und innovativer Technik. Das Resultat sind Premiumprodukte, die in Industrie und Handwerk einen nahezu legendären Ruf genießen.

GUT GERÜSTET FÜR DIE ZUKUNFT

Im Laufe der Jahrzehnte war der Standort Remscheid – KUKKO war mit insgesamt 3 Werken über verschiedene Straßenzüge verteilt – aber zu unübersichtlich und klein geworden. Dies erschwerte die innerbetrieblichen Abläufe erheblich, und so beschloss die Inhaberfamilie im Jahr 2010 eine Konzentration des gesamten Betriebes an einem neuen Standort. Da Remscheid kein passendes Grundstück zur Verfügung stellen konnte, griff Firmenchef Michael Kleinbongartz kurzentschlossen zu, als ihm ein ideal passendes Objekt im nahen Hilden angeboten wurde.

Begleitend zur Verlagerung des Unternehmens wurde die komplette Reorganisation der gesamten Logistikprozesse beschlossen. In Kooperation mit der BSS Materialflussgruppe als Generalplaner und -unternehmer entstand in den Jahren 2012/2013 am neuen Standort eine hochmoderne automatische Anlage für die Lagerung und Distribution des über 5 000 Artikel starken Produktsortiments. Entstanden ist eine wegweisende Materialflusslösung, die nicht nur Artikel ein- und auslagert, sondern wie ein zentrales Nervensystem Wareneingang, Lager, Produktion, Montage, Konfektionierung, Kommissionierung und Versand verknüpft.

Blick über Fördertechnik und Arbeitsplätze

DIE REALISIERUNG

Der bisher komplett manuell durchgeführte innerbetriebliche Warenfluss sowie die ebenfalls manuell durchgeführte und verwaltete Lagerung von Halbfertig- und Fertigwaren wird nun durch eine von BSS entworfene Logistiklösung mit automatischem Kleinteilelager (AKL) und raffiniert geführter Behälterförderanlage übernommen. Die gesamte Ver- und Entsorgung von Montage, Konfektionierung und Bestückung von Werkzeugkoffern sowie der Bereiche Mehrfachkommissionierung und Verpackung erfolgt vollautomatisch über dieses Fördersystem.

„Die aus Kapazitätsgründen dringend erforderliche Erweiterung wäre am alten Standort nur mit sehr hohem Aufwand möglich gewesen“, so Michael Kleinbongartz, geschäftsführender Gesellschafter der KUKKO Werkzeugfabrik, der das mittelständische Unternehmen bereits in der 4. Generation leitet. „Wir mussten uns daher nach einer Alternative umschauen, bei der alle Voraussetzungen stimmen, und sind in Hilden fündig geworden.“

Das neue 30 000 Quadratmeter große Grundstück bot ideale Bedingungen für die Komplettverlagerung der drei Remscheider Betriebe des KUKKO-Firmenverbunds. Neben dem neuen Logistikzentrum mit Anbindung an Produktion und Montage sollten auch die Werkzeugfabriken KUKKO, WILBÄR und TURNUS am neuen Standort Hilden in den Bereichen Konstruktion, Fertigung und Versand unter einem Dach volle Leistung bringen. Auch die günstigen Verkehrsanbindungen spielten bei der Standortentscheidung eine große Rolle. So ist neben der Autobahn auch der Flughafen Düsseldorf ganz in der Nähe und schnell zu erreichen. „Unsere Qualitätsprodukte werden weltweit verschickt, und gerade die internationale Kundschaft schätzt eine reibungslos funktionierende Versendung der Ware“, erklärt Michael Kleinbongartz.

Der Startschuss für die Detailplanung des neuen Logistikzentrums fiel bereits im Jahr 2011, als sich KUKKO in einer frühen Phase der Verlagerungsplanung darauf festlegte, dass BSS das Vorhaben federführend unterstützen solle. Nach Überwindung aller bürokratischen Hürden und Abschluss sämtlicher Baumaßnahmen wurde Mitte 2013 mit der Errichtung des AKL begonnen.

Erste Bauphase AKL

Mehrfachkommissionierplatz

Seit Ende 2013 ist das Logistiksystem in Betrieb. Herzstück und Leistungsträger ist das doppelt tiefe 3-gassige automatische Kleinteilelager (AKL) für über 16 000 Behälter. Es ist 33 m lang und 7 m hoch. Ver- und entsorgt wird das AKL durch drei vollautomatische Regal-bediengeräte (RBG), die eine Spitzengeschwindigkeit von 4,5 Metern pro Sekunde erzielen. Pro Stunde können rund 300 Behälterein- und -auslagerungen (Doppelspiele) vorgenommen werden. Zum Vergleich: Im alten Lager waren 10 Mitarbeiter damit beschäftigt, 50 Aufträge am Tag zu bearbeiten. Mithilfe des AKL schafft KUKKO heute bis zu 300 Aufträge.

Eine weitere Besonderheit der Anlage ist der in die Fördertechnik integrierte Mehrfachkommissionierplatz, an dem bis zu drei Auftragsbehälter nach dem Prinzip „Ware-zum-Mann“ gleichzeitig kommissioniert werden können. Kommissioniert werden Aufträge für den Versand, die Montage oder die Konfektionierung. Die erzeugten Auftragsbehälter gelangen anschließend über die Fördertechnik bis hin zu ihrem Bestimmungsort.

Damit der gesamte Materialfluss vom Wareneingang ins AKL über den Kommissionierplatz bis hin zu Montage, Konfektionierung und Versand problemlos funktioniert, sind reibungslos ineinander greifende Teilsysteme gefragt. Die KUKKO Werkzeugfabrik vertraut dabei konsequent auf das vom Intralogistikspezialisten BSS selbst entwickelte und seit vielen Jahren ständig weiter entwickelte Lagerverwaltungssystem (LVS) BSS-L. In engem Schulterschluss mit der Stammdatenverwaltung und Auftragsverwaltung im kundenseitigen Warenwirtschaftssystem proALPHA sorgt es für eine in der fast hundertjährigen Geschichte von KUKKO noch nie dagewesenen Transparenz und Optimierung der Betriebsabläufe bei höchstem Bedienkomfort.

Um den Zustand der Anlage in Echtzeit verfolgen zu können, steht – wie in fast allen BSS-Anlagen – eine umfangreiche Prozessvisualisierung zur Verfügung. Alle Warnungen und Störmeldungen werden hier zentral erfasst und ausgewertet. Die farbliche Darstellung ermöglicht eine schnelle Identifizierung der betroffenen Anlagenteile, so dass der Mitarbeiter im Lagerleitstand umgehend reagieren kann.

Gurt- und Röllenförderer

PROJEKT-ECKDATEN

AKL FÜR BEHÄLTER

- L 33 m x B 13 m x H 7 m
- 3 Regalgassen
- Doppelt tiefen Lagerung, längs
- 16 320 Stellplätze
- 3 RBGs mit Kombiteleskop
- Ein-/Auslagerleistung (gesamt): 300 Behälter/h

BEHÄLTERFÖRDERTECHNIK

- Ein-/Auslagerleistung: 800 Behälter/h
- Integrierte Kommissionier- und Verpackungsplätze
- Waage + NiO-Bahn
- Arbeitsplätze für Wareneingang und Konfektionierung
- Fördertechnikbühne und Abgitterungen

SOFTWARE

- Komplette Automatisierungstechnik
- Anlagenvisualisierung (inkl. Hardware und Lizenzen)
- Materialflussrechner und Lagerverwaltungssystem