



MATERIALFLUSSGRUPPE

WWW.BSS-MATERIALFLUSSGRUPPE.DE



KIK LOGISTIK GMBH

BÖNEN // NEUBAU

INTRALOGISTIK IN BESTFORM
SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND!

INTRALOGISTIK IN BESTFORM.

SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND!

„Mit der Eröffnung der ersten KiK-Filiale in Düsseldorf Gerresheim 1994, legte Stefan Heinig den Grundstein für eine der erfolgreichsten Unternehmensgeschichten des deutschen Einzelhandels.

Der Erfolg der KiK Textilien und Non-Food GmbH beruht auf der Entwicklung eines neuen Geschäftsmodells: dem Textildiscount.

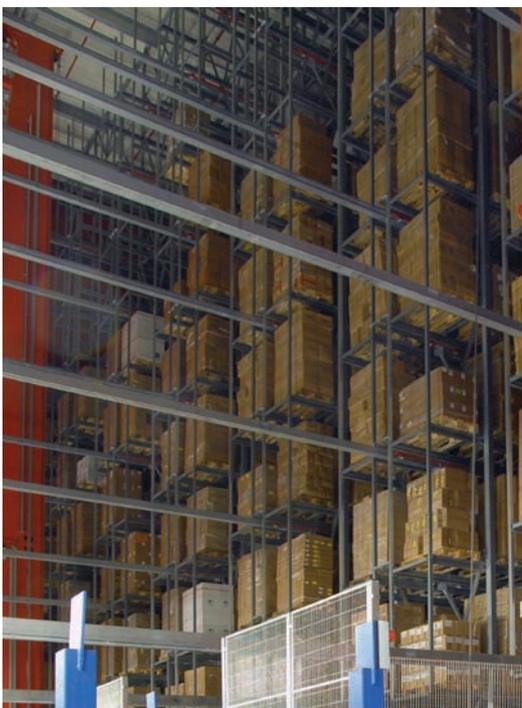
Das Angebot von qualitativ guten und dabei preisgünstigen Textilien bildet unser Kerngeschäft und macht einen Anteil von ca. 70% des Gesamtassortimentes aus.

Ergänzt wird das Textilsortiment durch Non-Food-Artikel, wie z.B. Geschenkartikel, Heimtextilien, Accessoires sowie Spiel- und Schreibwaren.“

Heute betreibt das stets wachsende Unternehmen mehr als 3.200 Filialen in Europa – 2.600 davon in Deutschland – und beschäftigt mehr als 21.000 Mitarbeiter.



ERRICHTUNG EINES NEUEN AUTOMATISCHEN ZENTRALLAGERS



Errichtung des neuen automatischen Zentrallagers in Silobauweise, in welchem auf 38 800 Paletten-Stellplätzen Kartons unterschiedlicher Größe artikelrein gelagert werden können.

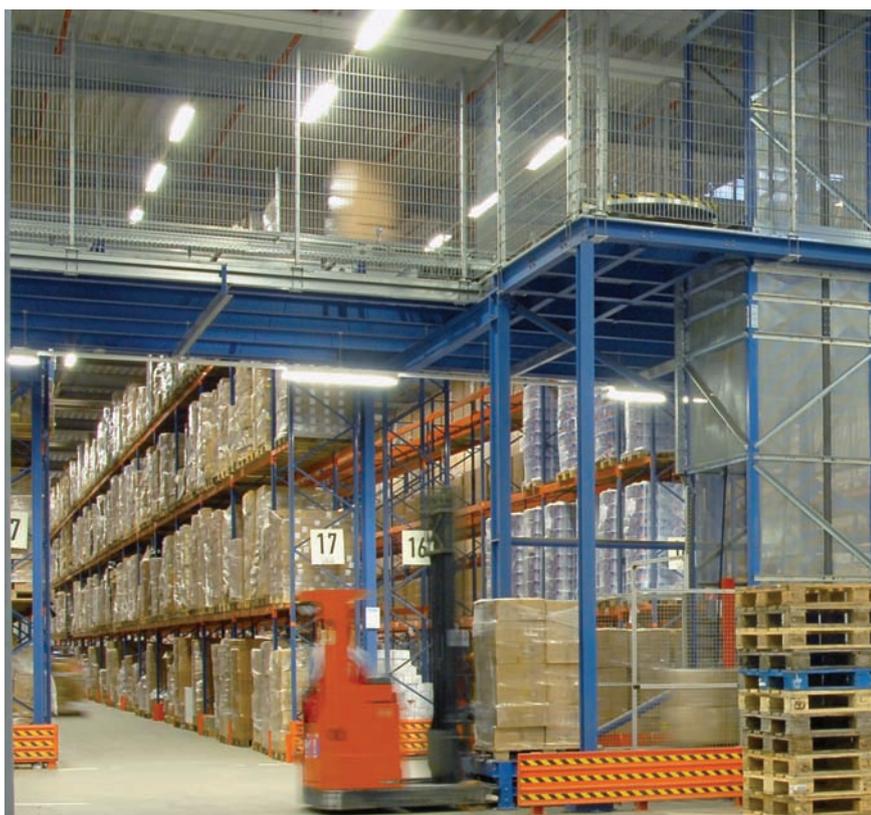
Die Inbetriebnahme erfolgte in den Jahren 2005 und 2008. Kernfunktionsbereiche sind ein 33 m hohes Palettenregallager, eine 1 760 m lange, zweisträngige Palettenfördertechnik und sechs „Super“-Stichbahnen.

Das Zentrallager stellt die Belieferung von 500 bis ca. 4 000 Filialen sicher.

BSS gewann die Ausschreibung und erhielt den Auftrag, ein automatisches Kleinteilelager für das Ersatzteilversorgungszentrum zu errichten, bestehend aus einem eingassigen AKL für doppelt tiefe Lagerung und mit umfangreicher Behälterfördertechnik. Die Realisierung wurde von der PL Hoffbauer & Co. GmbH begleitet.

DIE REALISIERUNG

Realisiert wurde ein Paletten-Hochregallager (HRL) mit 14 Gassen, welches durch 14 RBG ver- und entsorgt wird. An sechs speziell gestalteten Stichbahnen der Palettenförderertechnik werden mit Verschiebewagen und Schwerkraftrollenbahnen für je zwei Paletten Schnelldreher zur Kommissionierung bereitgestellt. Die Kommissionierung erfolgt über Bediendialoge des datenfunktgesteuerten Staplerleitsystems per Kommissionierstapler. Das Materialflusssystem BSS-M 2010 kommuniziert mit dem Lagerverwaltungssystem von Kik. Die Anlagenvisualisierung läuft auf fünf Arbeitsplätzen und zeigt alle Anlagenzustände mit Detaildarstellungen und Störmeldungen in Echtzeit.



PROJEKT-ECKDATEN



PROJEKTUMFANG

HOCHREGALLAGER (HRL) / FÖRDERTECHNIK:

KOMPONENTE UND LEISTUNGSZAHLEN:

- HRL mit 38 800 Stellplätzen für Europaletten
- 14 Regalbediengeräte (RBG) mit jeweils 2 Lastaufnahmemitteln
- Länge 120 m, Höhe 33 m
- 34 Doppelspiele /RBG/Std.
- 400 Ein- und Auslagerbewegungen/Std.
- Palettenförderertechnik
- 9 Vertikalförderer
- 6 „Super“-Stichbahnen mit Verschiebewagen für Schnelldreher-Artikel

VORTEILE:

- Produktivitätssteigerung durch die Integration modernster nach ergonomischen Prinzipien gestalteter Arbeitsplätze
- Hohe Verfügbarkeit und Termintreue
- Volumenoptimierung sowie Raum- und Zeitersparnis
- Zentraler Versand des Produktsortiments an alle ca. 4 000 Filialen

KOMPLETTE AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

VISUALISIERUNG

MATERIALFLUSSSTEUERUNG

- BSS-M, Anbindung am bestehenden Lagerverwaltungssystem

BSS BOHNENBERG GMBH
Ahrstr. 1 - 7
42697 Solingen | Germany
Tel. +49 212 2356 - 0
Fax +49 212 2356 - 112
mail@bss-bohnenberg.de
www.materialflussgruppe.de



Ein Unternehmen der ROFA INDUSTRIAL AUTOMATION GROUP
www.rofa-group.com