

# Perfekte Förderung

Nach erfolgreichem Umbau und Inbetriebnahme eines Power & Free-Systems durch die Firma Rofa startet Europas größter Hersteller von Fahrer кабинен und Schweißteilen für Bau- und Landmaschinen mit gesteigerter Produktivität.

➤ Die Firma TIM, die seit 1980 zur Fritzmeier Gruppe gehört, ist Europas größter Hersteller von Fahrer кабинен und Schweißteilen für Bau- und Landmaschinen. Ein Power & Free-System zum Transport von geschweißten Caterpillar-Fahrerhäusern von der Schweißstraße zur Lackiererei am Hauptsitz in Bergues in Nordfrankreich wurde durch die Rofa GmbH bereits im Jahr 2008 realisiert. Bei dieser Anlage wurden nun der Speicher und die Zuführanlage um 45 Stellplätze erweitert und ein neues Hal-

Bedarf am Abgabebeher auf Hallenniveau abgesenkt und an die Lackierlinie übergeben. Um eine maximale Verfügbarkeit garantieren zu können, wurden zwei Antriebsstationen verbaut, wobei bei Ausfall eines Antriebs der Anlagenbetrieb fortgesetzt werden kann.

**Individuelle Anpassung** Gesteuert wird die Anlage über eine Siemens SPS mit Bedienpanel. Der Kunde kann hier die Pufferstände direkt an die aktuellen Produktionsbedingungen anpassen. Je nach Bedarf können die Wagen aus dem Erweiterungspuffer in den Bestands-

puffer eingefahren werden. Dazu werden in der SPS die Belegungen gespeichert und die Fahrzeuge an den Entscheidungspunkten mit der Sensorik an der Schiene gezählt.



lenteil an das Fördersystem angeschlossen. In der 180 Meter langen Gesamtanlage befinden sich 90 Fahrzeuge, die über ein mechanisches Aufpufferungssystem verfügen. Die Nutzlast der Fahrzeuge beträgt 600 Kilogramm. Die Fördergeschwindigkeit kann variabel, im Bereich zwischen acht bis zehn Meter die Minute, eingestellt werden. Die Aufgabe der Kabinen erfolgt an einer Hub-Senkstation im neu angeschlossenen Hallenteil. Zwei automatische Weichen ermöglichen hier die Einfahrt von Kabinen in das Bestandssystem und die Einfahrt von Leerwägen in die Erweiterung. Die Erweiterung ist mit einem autarken Kettenkreislauf ausgestattet und besitzt eine Spannstation und zwei Antriebsstationen. Im Vollstrang zwischen Aufgabe- und Abgabeubstation können bis zu 45 Fahrer кабинен gepuffert werden. Die gepufferten Kabinen werden bei

Das Anpassen der Parameter erfolgt am Bedienpanel der SPS.

Die Vorgaben des Kunden konnten bei diesem Projekt vollständig umgesetzt werden. Zum einen werden die Fahrwege vom stark angestiegenen Staplerverkehr entlastet. Zum anderen sind die Kabinen oberhalb des Fahrwegs entlang der Förderstrecke in einem Puffer gespeichert, wodurch der vorherige Lagerplatz innerhalb der Halle für die Produktion genutzt werden kann. Nach erfolgreichem Umbau und Inbetriebnahme startet der Kunde mit gesteigerter Produktivität in die zweite Jahreshälfte. Unabhängig von dem P&F-System realisierte Rofa außerdem eine 50 Meter lange Shuttle-Elektrohängebahn mit Doppelstrang-Kettenzug, die der automatischen Rückführung von Leerpaletten vom Ende zum Anfang in der Schweißstraße dient. ▶ [www.rofa-gmbh.de](http://www.rofa-gmbh.de)

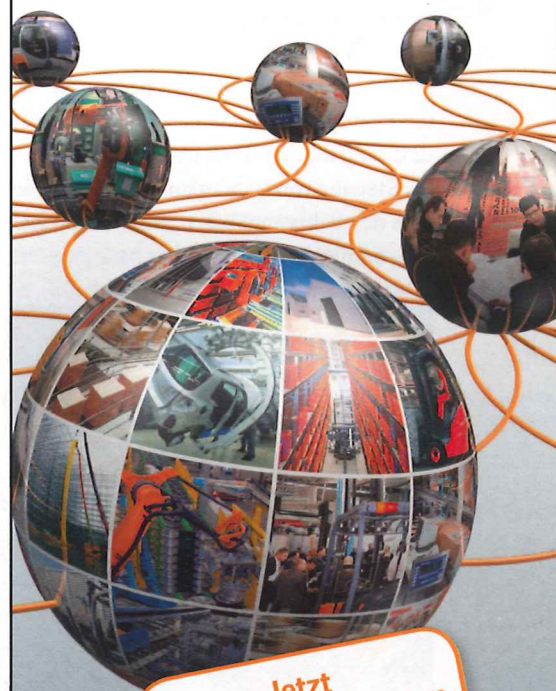
Seit 10 Jahren erstklassig  
im Zentrum Europas



10. Internationale Fachmesse  
für **Distribution, Material-  
und Informationsfluss**

**13.-15. März 2012**  
**Neue Messe Stuttgart**

**Innovationen +  
Netzwerke**  
für nachhaltiges  
Wachstum



**Jetzt  
Aussteller-Unterlagen  
anfordern!**

Tel.: +49 (0)89 32391-253  
[www.logimat-messe.de](http://www.logimat-messe.de)