

Phoenix RH-1,0 Mr

FAHRERLOS



Fahrzeugart

■ Gabelhochhubwagen

- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreizenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

Anwendungsbeispiel

Robert Bosch Automotive Steering

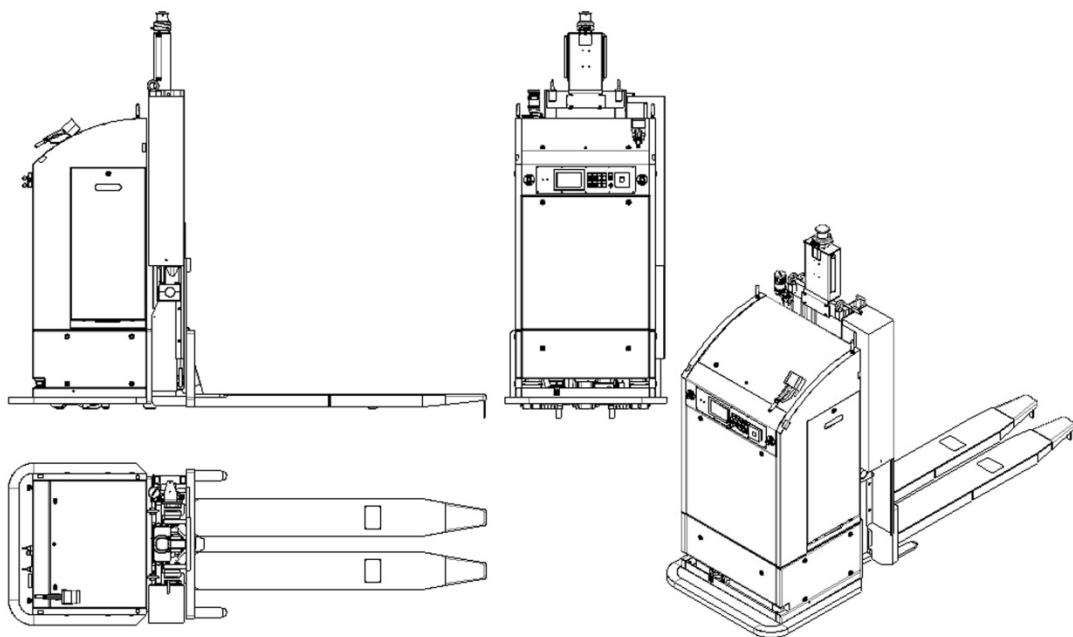
MLR hat für die Robert Bosch Automotive Steering am Standort Schwäbisch Gmünd die Ver- und Entsorgung der Montagelinien mit Hilfe eines Fahrerlosen Transportsystems (FTS) automatisiert. 26 fahrerlose Transportfahrzeuge vom Typ Phoenix transportieren Material- und Leergestelle zwischen acht Montage-linien, dem Versand und der Leergutbereitstellung.

Die Mitarbeiter an den Linien fordern die Transporte über stationäre Datenterminals an und wählen den jeweils benötigten Gestelltyp aus. Die Hin- und Rücktransporte werden über Signalgeber, wie z.B. Belegsensoren, Zugschalter oder Taster initiiert. Anschließend nehmen die fahrerlosen Gabelhochhubwagen die Gestelle an bodenebenen Stellplätzen und Fördertechniken auf und bringen sie zur Zielstation.

Die Koordination und Steuerung der Fahrzeuge übernimmt das MLR eigene Steuer- und Leitsystem LogOS. LogOS verwaltet ferner die Stellplätze in der Leergutbereitstellung, wo die Lastübergabepunkte der Fördertechniken jeweils mit einem Belegtsensor überwacht werden. Außerdem steuert LogOS zwei Brandschutztore und sechs Schnelllaufstore.

Die Anlage wird in drei Schichten pro Tag, an sieben Tagen pro Woche betrieben.

Technische Daten



Phoenix RH-1,0 Lr

Länge	2.953 mm
Breite	1.002 mm
Höhe	2.457 mm
Bodenfreiheit	32,5 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Tragfähigkeit	max. 1.000 kg
Eigengewicht (mit Batterie)	1.800 kg
Geschwindigkeit	Vorwärts: 1,6 m/s Rückwärts: 1,6 mm/s
Batterie	Li-Ion 44,4 V / 280 Ah
Schutzeinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, 2 x Nothalt-Taster vorne, Schaltleisten am Vorderbau
Bestimmungsgemäße Lasten	Transport von verschiedenen Gestellen für Lenkungen Abmessungen: max. 2.000 x 1.200 x 1.500 mm (L x B x H) Gewicht: max. 1.000 kg