

Phoenix RH-1,0 Mr

FAHRERLOS



Fahrzeugart

■ Gabelhochhubwagen

- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreizenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

Anwendungsbeispiel ZF Saarbrücken

Beim Automobilzulieferer ZF in Saarbrücken übernimmt ein Fahrerloses Transportsystem (FTS) die Versorgung der Endmontagelinien mit Schaltgeräten für Getriebe.

Durch den stetigen Ausbau der Anlage und durch die sukzessive Einbindung zusätzlicher Produktions- und Montagebereiche, entstand ein Streckennetz durch mehrere Hallen, das heute rund 6.000 Meter umfasst und in der mittlerweile 30 fahrerlose Gabelhochhubwagen unterschiedlicher Generationen fahren.

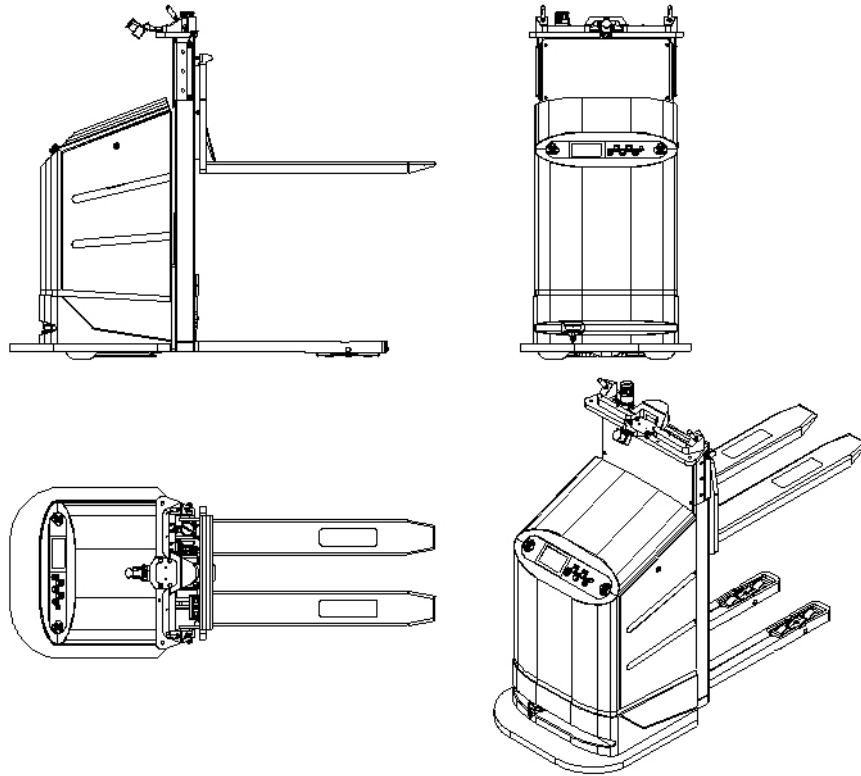
Die Mitarbeiter an den Montagelinien tragen ihren Bedarf an ihren Touch Screens ein und das MLR-eigene Steuer- und Leitsystem LogOS ermittelt das für den Transport bestmögliche Fahrzeug und erteilt ihm

über Funk den Auftrag, das richtige Material im Hochregallager abzuholen und wegoptimiert an eine der 72 Übergabestellen an der Endmontagelinie zu bringen.

An jedem Montageplatz befinden sich zwei Förder-technik-Stellplätze. Ein Stellplatz dient der Abgabe der angeforderten Schaltgeräte, der andere zum Abholen von Restmengen oder leerer Schaltgerätepaletten. Da die Schaltgerätepaletten als Stapel mit zwei Boxen übereinander verladen werden, werden die zwei Einzelboxen am Ziel automatisch wieder entstapelt.

Die Anlage läuft im Drei-Schichtbetrieb rund um die Uhr.

Technische Daten



Phoenix RH-1,0 Mr

Länge	2.204 mm
Breite	884 mm
Höhe	1.823 mm
Bodenfreiheit	31 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Tragfähigkeit	max. 1.000 kg
Geschwindigkeit	Vorwärts: 1,5 m/s Rückwärts: 0,6 mm/s
Batterie	Li-Ion 25,6 V / 200 Ah
Schutzeinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, 2 x Nothalt-Taster am Vorderbau, Bumper vorne, Laserscanner zur Tankwagenerkennung als zusätzliche Sicherheit
Bestimmungsgemäße Lasten	Spezial-Europaletten und Gitterboxen Abmessungen: max. 1.240 x 835 x 1.565 mm (L x B x H) Gewicht: max. 1.000 kg, max. 1 Ladeinheit pro Transport